

Performance industrielle et Outils Qualité

Thèmes	Code	Durée
Gestion économique de la qualité- le cout d'obtention de la qualité (COQ)	OA 01	2 jours
MSP/ SPC : Maitrise statistique des processus de fabrication	OA 02	3 jours
Les méthodes de production et l'industrialisation/ amélioration des postes de travail	OA 03	3 jours
Analyse fonctionnelle	OA 04	3 jours
Résolution de problème avec la méthode « A3 Problem solving sheet »	OA 05	3 jours
Outils et méthodes d'amélioration de la productivité	OA 06	3 jours
MRPG : Résolution des problèmes - Les outils qualité et La méthode 8D	OA 07	3 jours
TAPC : Traitement des Actions Préventives et Correctives	OA 08	3 jours
MSA : Analyse des Systèmes de Mesurages	OA 09	3 jours
PPAP : Production Part Approval Process Processus d'homologation des pièces de production	OA 10	3 jours
APQP : Advanced Product Quality Planning La planification anticipée de la qualité du produit	OA 11	3 jours
Appliquer l'AMDEC Produit et Processus	OA 12	3 jours
Kaizen and Standard Work	OA 13	3 jours
La méthode QRQC	OA 14	3 jours
Système POKA-YOKE	OA 15	3 jours
5S et Visual Management	OA 16	3 jours

Performance industrielle et Outils Qualité

Thèmes	Code	Durée
Lean Manufacturing	OA 17	5 jours
Lean Management	OA 18	5 jours
SMED : Single Minute Exchange of Dies	OA 19	2 jours
VSM : Value Stream Mapping / Cartographie de la chaine	OA 20	3 jours
Minitab	OA 21	3 jours
LEAN - SIX SIGMA : Méthodologie DMAIC et mise en œuvre	OA 22	3 jours
Maitrise des coûts et des délais	OA 23	3 jours
Maitrise des risques projet	OA 24	3 jours
LEAN Supply chain	OA 25	3 jours
La méthodologie HOSHIN	OA 26	3 jours